SUBMITTED BY
Irmgard

ON
07.06.2013

★ ★ ★ ★ ★
Keine Stimmen

# Miliónár, ktorý zbohatol vlastnými silami




Odlievanie mincí z cínu

*Tento článok je uverejnený v časopise Forum.*

## Odlievanie plechových mincí

Skúsili ste už niekedy vyrobiť si vlastné peniaze? Nie papierové peniaze, ale skutočné, tvrdé mince. Je to nemožné? S týmito pokynmi a trochou zručnosti by ste mali byť schopní vyrobiť si vlastné mince.

Odlievanie je výrobný proces používaný predovšetkým v kovopriemysle a v priemysle plastov. Materiál (napr. oceľ) sa zahreje, až kým sa neroztaví, a potom sa naleje do formy. Po ochladení sa materiál opäť stuhne do podoby pevného predmetu.

Cín je vhodný na odlievanie mincí. Cín má relatívne nízku teplotu topenia (približne 250 °C), preto ho možno roztaviť už pomocou sviečky.

## Odlievanie cínových mincí

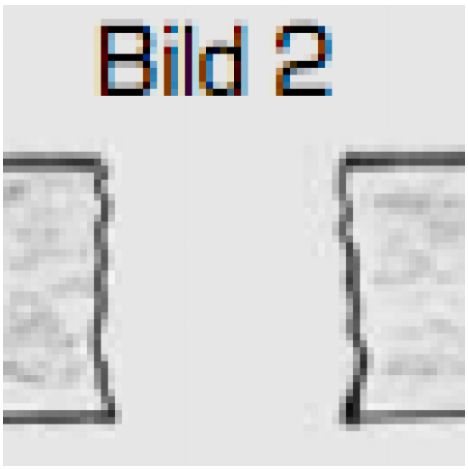
## Príprava

Najdôležitejšou súčasťou odlievania je forma. Bez použiteľnej formy to nefunguje. Najvhodnejšími materiálmi na výrobu odlievacej formy sú sadra alebo pieskovcové dosky.

Odlievacia forma sa vždy skladá minimálne z dvoch častí (pozri obrázok 1). Tvar mincí je vyrezaný do jednej z týchto dvoch dosiek. Čo sa týka čísel a písmen, dajte pozor, aby boli vyrezané v zrkadlovom obraze! Gravírovanie sa najlepšie vykonáva škrabkou alebo dláto. Osvedčil sa aj nástroj na rezanie linolea. V núdzi však poslúži aj skrutkovač. Pri vyrezávaní vzoru dbajte na to, aby okraje mali takzvaný „previs“ (pozri obrázok 2). Forma nesmie mať žiadne podrezania, inak nebude možné odliatok vybrať z formy bez jeho poškodenia. Druhá doska slúži ako krycia doska.

Formu dopĺňa vtoková trubica a, v závislosti od veľkosti mince, jeden alebo dva odvzdušňovacie otvory. Odvzdušňovacie otvory slúžia na uvoľnenie vzduchu. Zabraňujú tvorbe vzduchových bublín vo forme počas odlievania a zabezpečujú, že forma je úplne vyplnená cínom.






## Proces odlievania

Obe polovice formy sú teraz zovreté upínacím zariadením (napr. zverákom; pozri obrázok 3). Cín sa roztaví v panvici pomocou Bunsenovho horáka a potom sa naleje do nalievacieho hrdla. Je dôležité vyplniť formu bez prerušenia. Akonáhle cín stuhne, mincu možno vybrať z formy. Teraz už stačí len rýchlo odrezať vtoky (lieviky) z odliatych mincí a vaše úplne prvé mince sa budú lesknúť na slnku!

## Zoznam materiálov

- Sadrová alebo pieskovcová doska
- Škrabka, rydlo, dláto
- Bunsenov horák, oheň atď.
- Stará stierka s výtokom
- Upínacie zariadenia (na pridržanie oboch polovíc formy; napr. zverák, skrutkové svorky, svorky)
- Bočné kliešte na lámanie cínových tyčí
- Cínové tyče (surovina)

## Riziká

Hoci odlievanie cínu nie je zložité, je potrebné dodržiavať niekoľko bezpečnostných opatrení.

**Teplo: Roztavený cín dosahuje** teplotu približne 250 °C. Preto hrozí nebezpečenstvo popálenia. V priebehu odlievania sa zahrieva aj forma. V dôsledku toho proces tuhnutia trvá čoraz dlhšie. Ak v tejto situácii otvoríte formu príliš skoro, roztavený cín vytečie z formy a môže sa dostať na vaše ruky!

**Krehkosť: Sadra je** veľmi krehký materiál. Preto formu nikdy neupustite. Formu tiež nestláčajte príliš silno.

**Výpary: Pri** tavení**cínu** vznikajú**toxické** výpary. Preto by ste nikdy nemali odlievať cín v uzavretých priestoroch po dlhšiu dobu.

## Referencie




- **Text a obrázok: Forum Kind** , č. 2/05, s. 14. Milionár, ktorý zbohatol vlastnými silami, hracie peniaze, táborové potreby, odlievanie mincí. © Copyright www.forum-kind.ch
- **Foto: Urs Bänninger**, tábor Roman 2003, mládežnícka skupina Henggart

### Weitere Informationen

*Značky*
Umelecké remeslá

*Počet účastníkov*
Údaje nie sú k dispozícii.

*Biblia*
Táto informácia chýba.

*Trvanie*
Údaje nie sú k dispozícii.

*Materiál*
Veľa práce

*Stiahnutie súboru*
Súbor na stiahnutie k dispozícii

*KI Generierter Inhalt*
Obsah
Značky
Počet účastníkov
Biblia
Trvanie
Materiál

© YoungstarsWiki | https://youngstarswiki.org/sk/wiki/art/milionar-ktory-zbohatol-vlastnymi-silami